

**ROTAIR®**

supersilent ›

**VRK**

mocny i kompaktowy

**20**



**NEW!**

- › Kompaktowa konstrukcja, wyjątkowo zwrotna i łatwy dostęp w trakcie konserwacji i serwisu,
- › Łatwy dostęp do wszystkich filtrów,
- › Wszystkie filtry (z wyjątkiem filtra powietrza) są typu wkręcanego co ułatwia konserwację,
- › Wszystkie ruchome części są niedostępne, zgodnie z najsurowszymi normami bezpieczeństwa,
- › Łatwy do transportu i ładowania,
- › Ucho do podnoszenia
- › Tłumik pod maszyną - mniej hałasu co pozwala uniknąć ryzyka przypadkowych poparzeń,
- › Wentylator chłodzący jest niedostępny.
- › Wentylator chłodzący na osi silnika,
- › Intuicyjny starter / zintegrowany licznik godzin / manometr,
- › Termostat z blokadą bezpieczeństwa przy wysokich temperaturach,
- › Zamknięty otwór wentylacyjny ROTAIR - maksymalna wydajność i bezpieczeństwo pracy,
- › Wysokowydajny trapezowy napęd paskowy,

# Technical Data

## COMPRESSOR

k na JUFm  
L = 1125 mm / 44.29"  
W = 775 mm / 30.5"  
H = 1015 mm / 39.94"  
k U U  
230 kg / 507 lbs

## VRK20

Working pressure	7 bar - 101 psi
Swobodny przepływ powietrza	1900 l/min - 67 cfm
Minimalne ciśnienie robocze	7 bar - 101 psi
Układ silnikowy	Belt-drive XPZ
Układ chłodzący	Powietrze / Olej
Temp. powietrza na wylocie	40 °C + temperatura otoczenia
Zawory wylotowe	1 X 3/4"
Poziom hałasu EECno 2000/14	< 97 LWA
Pojemność akumulatora	12V cc - 330A-45Ah (EN )
Pojemność zbiornika paliwa	15 lt - 4 gal

## SILNIK BENZYNOWY

Marka silnika	HONDA
Typ silnika	GX690
Układ silnikowy	4 strokes
Emisje	StageV
Pojemność skokowa	690 cc
Liczba cylindrów	2
Zasysanie	Swobodne
Moc silnika @3600 RPM	16.5 kW - 22.5 HP
Max obroty silnika	3400 RPM
Min obroty silnika	2000 RPM
Chłodzenie	Powietrze
Układ smarowania	Olej
Min temp. pracy	10°C / 14°F
Pojemność układu smarowania	2 lt - 0.53 gal

# NEW!

# VRK 20

## NEW ENCLOSED DESIGN



Join To Live  
**EXPERIENCE**

ask for  
**TRY IT!**

Pneumatyczny układ sterowania, produkcja ROTAIR, do automatycznej regulacji obrotów silnika w zależności od dostarczanego powietrza. Ten system jest wysoce niezawodny i zapewnia oszczędność paliwa.

Zamknięty zbiornik separatora z podwójnym filtrem filtrującym oddzielającym cząsteczki w oleju o wielkości 1-3 PPM

Filtr oleju kompresora i filtr oleju silnika są oddzielne .

Jednostopniowy filtr powietrza do części sprężarki gwarantuje dobre filtrowanie powietrza wlotowego.

